

Кафедра

ПРИБОРОСТРОЕНИЮ

Орган партбюро, комитета ВЛКСМ, профкома и дирекции
Ленинградского института точной механики и оптики

№ 13 (157)

Вторник, 2 апреля 1957 года

Год издания XII

Цена 10 коп.

Молодежь с производства— в институт

ЗА ПОСЛЕДНИЕ годы много молодых людей после окончания средней школы пошли работать на заводы и фабрики. Здесь они нашли свое призвание и с помощью старых производственников овладевают увлекательными специальностями токаря, фрезеровщика, слесаря, optika, радиомеханика.

С гордостью говорят они:

— Я рабочий!

В нашей стране рабочий — полноправный хозяин, высококультурный человек, создатель материальных ценностей, обладающий практическим опытом.

Привычным для нас уже стало выступление рабочего — новатора производства на кафедре высшего учебного заведения перед учеными и студентами.

Часть молодых производственников, освоившая те или иные специальности, решила осуществить свою мечту — получить высшее образование и поступить в наш институт. В помощь им организованы подготовительные курсы. Вечером молодые производственники заполняют институтские аудитории, внимательно слушают педагогов. Серьезно занимается заводская молодежь. Да это и понятно, без основательных знаний в институте не поступишь...

Вот что рассказал нам слушатель подготовительных курсов А. А. Хюненин:

— Я занимаю должность ведущего инженера-технолога на одном из заводов, а всегда на производстве работаю уже 12 лет. Все идет как будто неплохо, но сам я чувствую, что при современном развитии техники моих практических знаний уже недостаточно. Вот я и решил поступить в ЛИТМО. Организованные здесь курсы помогут мне вспомнить все то, что я изучал несколько лет назад и частично уже успел забыть.

О важности организации подготовительных курсов для молодых производственников высказал свое мнение техник-оператор Северо-Западного геологического управления Б. П. Андрианов.

— Очень многие из нас хотят поступить на вечерний факультет ЛИТМО, где мы получим за время учебы необходимый комплекс инженерных знаний и, возвратясь на свои предприятия, сумеем полноценно руководить порученными нам участками работы.

Велика тяга заводской молодежи в высшие учебные заведения. Еще не объявлен прием в вузы на новый учебный год, а институт ежедневно получает десятки писем от молодых производственников с просьбой сообщить им условия приема.

Перед нами много писем. Большинство запросов от молодых людей, закончивших несколько лет назад среднюю школу и ныне работающих на предприятиях. Многие юноши и девушки — ленинградцы — хотят поступить на вечерний факультет института. Большое количество заявлений поступило и от демобилизованных воинов Советской Армии.

Замечательное пополнение придет в этом году в высшие учебные заведения. Мечты молодых производственников осуществляются — они станут инженерами высокой квалификации.

ЭТИМ НАДО СЕРЬЕЗНО ЗАНЯТЬСЯ

НОВЫМ в работе институтской комсомольской организации в этом году является то, что теперь гораздо больше, чем прежде, уделяется внимания учебным вопросам. Это, бесспорно, правильно. Комсомольской организации должно быть дело до всего, и тем более нельзя ей уходить в сторону от вопросов, занимающих основное место в жизни студентов.

Разве, например, когда-либо раньше курсовые бюро ВЛКСМ участвовали в «решении судьбы» должников? Нет, об этом раньше не было и речи. В этом же учебном году на первых и вторых курсах факультетов точной механики и радиотехнического состояния учебы каждого отстающего студента деканы обсуждали совместно с курсовыми комсомольскими бюро и представителями группы.

Мне кажется, что нерадивые студенты, как, например, В. Кузенок (268-я гр.), Э. Потапов, А. Богатырев, Е. Поротов, Л. Космин (I курс радиотехнического факультета) и некоторые другие почувствовали воздействие не только деканата, но и осуждение своих же товарищей и поняли, что комсомольская организация требует от них самого серьезного отношения к учебе.

Многим студентам были назначены жесткие сроки для ликвидации задолженности, но пока эти сроки нарушаются. Некото-

рые из злостных должников (В. Бутман — 115-я гр., И. Тышкина — 118-я гр., Б. Евтеев — 360-я гр.) отчислены из института.

Созданные при деканатах комиссии с участием представителей комсомольских бюро преследуют очень важные цели — добиться, чтобы задолженность ликвидировалась сразу же после сессии. К большому сожалению, этого мы еще не достигли. В этом, мне кажется, виноваты и кафедры, и прежде всего кафедра математики, растрянувшие сроки пересдач.

Следует отметить, что проведенные совместные заседания деканатов и комсомольской организации могли быть организованы значительно лучше. Так, на факультете точной механики предварительно не занялись детальным изучением причин неуплаты и недобросовестного отношения к учебе отдельных студентов.

На совместном заседании на первом потоке I курса комсомольское бюро участвовало недостаточно активно, комсомольцы больше слушали декана, чем высказывали собственное мнение.

Курсовым бюро нужно привыкнуть к постоянной совместной работе с деканатами и партийной организацией, так как задачи у них общие.

В. ВЛАСЕНКО,
III курс РТФ

ПО ПУТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

УСТАНОВКА ДЛЯ ПОТОЧНОЙ ЗАКАЛКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ СТЕКОЛ

НА КАФЕДРЕ тепловых и контрольно-измерительных приборов закончена работа по созданию установки для поточной закалки автомобильных стекол.

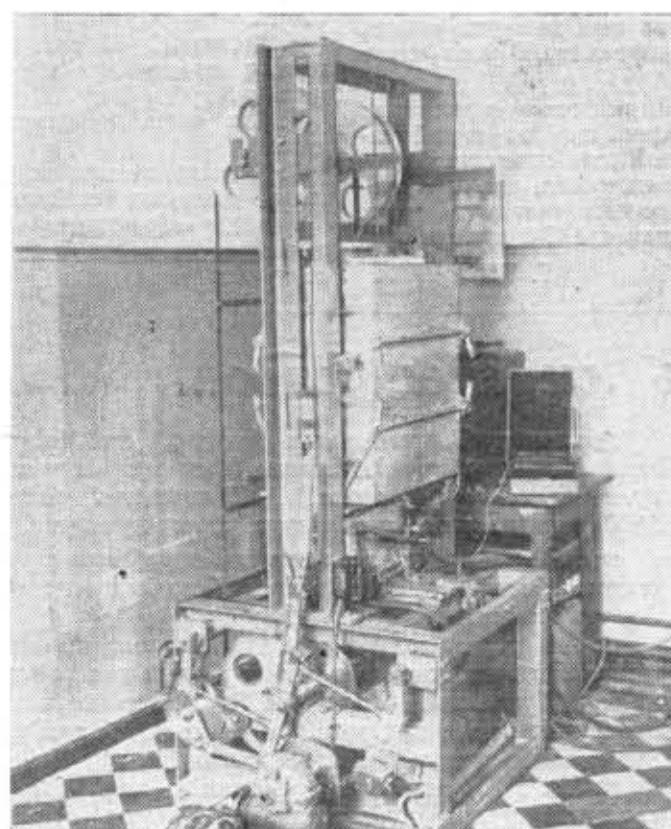
Недостатком существующего метода закалки стекла является большая энергоемкость — на 1 квадратный метр стекла расходуется 15—16 квт·ч. энергии. Установки потребляют до 120—140 квт, причем издают непрерывный оглушающий грохот при обдуве стекла, занимают большое пространство (до 30 кв. м). Автоматизация этих установок осуществляется с большим трудом, причем для обслуживания одной установки необходима бригада из трех человек.

В 1956 г. на кафедре тепловых и контрольно-измерительных приборов была создана установка для поточной закалки стекол, представляющая собой, по сути дела, автомат для закалки, и разработаны принципы ее конструирования.

Основные узлы установки и ее общая схема, включая принцип кондуктивного ох-

аждения, разработаны инженером Е. С. Платуновым. В

конструктивном оформлении и разработке отдельных ее уз-



На XIII научно-технической конференции

ЗАКОНЧИЛАСЬ продолжавшаяся шесть дней XIII научно-техническая конференция профессорско-преподавательского состава института.

Такие ежегодные конференции вошли у нас в традицию. На них наши ученые подводят итоги своей научно-исследовательской деятельности за год.

Для участия в работах конференции в Ленинград приехали представители заводов, НИИ, конструкторских бюро, вузов Москвы, Киева, Молотова, Минска, Риги, Рязани и других городов страны.

Конференцию открыл вступительным словом заместитель директора института по научной работе профессор Н. П. Соболев.

На первом пленарном заседании участники конференции заслушали доклад доцента А. А. Тудоровского «Роль электроники в народном хозяйстве СССР».

26 марта начались секционные заседания. Большой интерес вызвали доклады проф. С. Т. Цукермана «Новая конструкция переносного механокардиографа и технического пневматического осциллографа»; проф. В. К. Прокофьева «Спектральные прибо-

ры для быстрого измерения температур пламен газоразрядной плазмы и светящихся газов»; ст. преподавателя С. И. Киструнского «Чистовая обработка наружного контура деталей методом штамповки» и многие другие.

Участники конференции наметили задачи профессорско-преподавательского состава в деле дальнейшего развития научно-исследовательской работы института.

Подробные материалы о работе конференции будут опубликованы в одном из ближайших номеров газеты.

На снимке: вверху — на трибуне доцент А. А. Тудоровский; внизу — в зале заседаний конференции.

Фото З. Степановой



«ДЕНЬ ОТКРЫТЫХ ДВЕРЕЙ»

7 апреля состоится «День открытых дверей» для работников промышленности, желающих поступить в наш институт.

21 апреля «День открытых дверей» будет проведен для учащихся десятых классов средних школ.

Молодежь осмотрит лаборатории, встретится с профессорами и преподавателями института.

лов принимал участие весь коллектив кафедры.

Новая установка представляет собой весьма компактную конструкцию, занимающую площадь в 2 кв. м. Установка потребляет всего 10 квт и в работе не издает шума. Для обслуживания установки необходим всего один оператор.

При эксплуатации этих установок-автоматов в производственных условиях открываются большие перспективы для комплексной механизации всего процесса производства закаленного стекла, начиная с резки и кончая его упаковкой.

Характеристикой, полнее всего отражающей преимущества новой установки, является энергоемкость готовой продукции. Она равна 4,3 квт·ч. на квадратный метр вместо 15—16 квт·ч. на квадратный метр у ныне действующих установок.

Работа получила на заводе имени Дзержинского в гор. Гусь - Хрустальном положительный отзыв.

Инженер А. МАХНОВЕЦКИЙ
Фото Г. Подколзина

Там, где изготавливаются полупроводниковые приборы

□ С ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ □

НАША технологическая практика в этом году проходила на заводе «Светлана». Всех нас давно привлекало это крупнейшее в Союзе предприятие. К тому же здесь недавно вступил в строй цех полупроводниковых приборов, который нас особенно интересовал. Да это и понятно, так как мы готовимся по окончанию института работать в этой области.

И вот мы в цехе полупроводниковых приборов. Поражает исключительная чистота всех участков цеха. В ярко освещенных просторных помещениях за металлическими столиками, оборудованными стеклянными колпаками, сидят в белоснежных халатах девушки, склонившиеся с пинцетами в руках над миниатюрными деталями полупроводниковых приборов.

...Из репродуктора льется мелодичная музыка. Внезапно она меняется спортивным маршем. Диктор объявляет о начале производственной гимнастики. Девушки покидают рабочие места и заполняют просторный коридор. После гимнастики снова за работу...

Когда мы ознакомились с цехом, нас распределили по участкам. Здесь их несколько: резки германия, загрузочный, химический, диффузии, сборки и метрики.

В течение трех недель мы детально ознакомились с технологией производства полупроводниковых триодов.

стах, начиная с резки германия кристаллы и кончая маркировкой триодов.

Мы были свидетелями еще недостаточно совершенной технологии производства приборов в этом цехе. Так, например, здесь пока еще невозможно изготовить триод с заранее заданными параметрами и характеристиками. Поэтому сначала изготавливают партию триодов, а затем сортируют их по типам в зависимости от параметров. Большое количество германия в процессе производства идет в брак.

Многим из нас были даны технологические задания. Так, студенты О. Галкин и В. Агрег занимались исследованием различных типов паст для шлифовки кристаллов, а также влияния травления на микроструктуру поверхности кристаллов германия. Результаты этих исследований оказались весьма ценными для дальнейшего улучшения технологического процесса.

Студентка В. Соловьевич исследовала влияние навесок индия для коллектора и эмиттера на характеристики и параметры триода. Мною была сконструирована автоматическая водородная печь для диффузии индия в германии.

Практика принесла нам большую пользу в изучении как теории, так и особенностей технологии производства полупроводниковых триодов.

В. НОВИКОВ,
студент IV курса РТФ

Мы уже приступили к учебе

□ ПИСЬМО ИЗ ГДР □

Группа наших студентов недавно выехала в Германскую Демократическую Республику для продолжения учебы.

Ниже публикую в сокращенном изложении письмо из ГДР студента IV курса факультета точной механики Г. Карташова, адресованное студентам института.

Здравствуйте, дорогие друзья!

Привет из Ильменау!

Итак, я в Германской Демократической Республике. Живу в городе Ильменау — маленьком курортном городке Тюрингии, в тридцати километрах от границы с Федеративной Республикой Германии.

Город красивый, окружен горами. На одной из них находится беседка, в которой Гейне написал свои последние строки. Снега здесь нет, виден он только на вершинах гор. В садах растут вечнозеленые кусты.

Теперь насчет учебы. Учусь в высшем электротехническом училище в Ильменау по специальностям: приборы точной механики, оптика, техника регулирования. Первая специальность — главная, вторая — вспомогательная обязательная, третья — необязательная. Сейчас занимаемся изучением немецкого языка.

Всего хорошего. Привет всем студентам 427-й группы.

Г. КАРТАШОВ

Знаешь ли ты, что...

- ◆ ...по предварительным данным, на Московский фестиваль приедет свыше 30 тысяч делегатов более чем из 140 стран, 1000 почетных гостей, 1500 журналистов, репортеров, кинооператоров.
- ◆ ...для того, чтобы перевезти зарубежных участников фестиваля, понадобится 85 полных железнодорожных составов.
- ◆ ...40 тысяч голубей будет выпущено одновременно в московское небо в день открытия фестиваля в Лужниках. Если бы они все сели на футбольное поле стадиона, то на каждый квадратный метр пришлось бы по пяти птиц.
- ◆ ...к VII Всемирному фестивалю молодежи и студентов нужно подготовить 500 тысяч букетов цветов.

Старейший преподаватель института

1 АПРЕЛЯ 1957 г. исполнилось 25 лет непрерывной педагогической и научной деятельности в нашем институте заведующего кафедрой теории механизмов и машин и деталей машин доцента, кандидата технических наук Льва Павловича РИФТИНА.



Лев Павлович непрерывно ведет большую научную работу, активно участвуя в секции механизмов при Ленинградском Доме ученых. Он является автором 25 научных работ, посвященных общим вопросам теории механизмов, фотографических затворов, счетно-решающих механизмов и механизмов сельскохозяйственных машин.

В 1940 г. Л. П. Рильтин защитил кандидатскую диссертацию и в январе текущего года — диссертацию на научную степень доктора технических наук, получившую высокую оценку ученых и производственников.

Свою научную и педагогическую деятельность Лев Павлович сочетает с большой общественной работой: в течение ряда лет он был председателем бюро секции научных работников, заместителем председателя и членом местного комитета, активно участвовал в избирательной кампании по выборам в Верховные Советы.

За безупречную долголетнюю деятельность в институте Л. П. Рильтин в 1953 г. был награжден орденом «Знак Почета».

Коллектив кафедры «Теория механизмов и машин и детали машин» поздравляет Льва Павловича с 25-летием его трудовой деятельности в институте, желает ему здоровья и долгих лет плодотворной работы.

Доцент А. В. ЛАПШИН, доцент Н. Н. МИКЕРОВА, ст. преподаватель В. Я. РУБАШКО, ассистенты В. С. ФОМИНА, А. М. ПОЛИТАВКИНА, Д. А. КОНДРАШОВ, М. А. СЕРГЕЕВ, В. А. ЕГОРОВ, лаборант С. Н. БЕРЕЗКИНА, ст. препаратор В. А. ФЕДОТОВА, препаратор М. С. МИЩЕНКО.

Физкультура
СПОРТ

Соревнования конькобежцев

□ НА ПЕРВОМ МЕСТЕ СТУДЕНТЫ РТМ

ЗАКОНЧИЛИСЬ соревнования на первенство института по скоростному бегу на коньках. Эти соревнования входят в программу 8-й комплексной институтской спартакиады.

На дистанциях 500 и 1,500 метров заслуженную победу одержала студентка факультета точной механики И. Яргонская. Это обеспечило ей победу в двоеборье.

У мужчин на дистанциях 3.000 и 500 метров и в двоеборье первое место завоевал студент оптического факультета В. Федоров.

В итоге соревнований на первом месте студенты факультета точной механики, на втором — оптики.

Радиотехники в этих соревнованиях участвовали без женской команды, поэтому они остались без зачета, хотя мужская команда радиотехнического факультета и заняла первое место.

Е. ЖУНОВ,
студент III курса РТФ

Предложения рационализаторов УПМ внедрены в производство

КОНКРЕТНЫМИ делами отвечают трудающимся учебно-производственных мастерских на исторические решения XX съезда КПСС.

Выполняя ответственные заказы ученых института, рационализаторы мастерских вносят много ценных предложений, улучшающих качество изготавливаемых приборов и отдельных деталей, повышающих их точность и удешевляющих себестоимость.

Много хороших предложений было внедрено в мастерских в прошлом году.

Начало этого года рационализаторы УПМ также ознаменовали некоторыми успехами в своей творческой работе.

Так, механик И. И. Столяров предложил изготовить специальное приспособление для пайки лопаток к корпусам турбинок и корпусам насосов узла гидромуфты. В результате внедрения этого предложения повысилась точность установки и сократилось время пайки.

Изготовление приспособления — шаблона для фрезерования деталей без разметки — предложил механик А. В. Алексеев. Это предложение позволило сократить время фрезерования пазов и обеспечить высокую точность обработки.

Слесарь А. А. Дроздов внес предложение изготовить приспособление для выверки цилиндра и устранения конусности на деталях при работе на круглошлифовальном станке. Это приспособление значительно облегчает работу.

Изменение конструкции выдвижного инструментального ящика в приборе «Установка для определения теплопроводности металлов» предложил механик И. П. Тимофеев. В результате упростились его изготовление и сократилось рабочее время.

Электромонтажник Н. И. Захаров внес предложение изменить

монтажную схему светового табло для пульта диспетчерского контроля поточных линий, в результате чего отпада необходимость в изготовлении 548 трудоемких деталей.

В целях облегчения работы токарь К. Н. Коровкин внес предложение изготовить специальное приспособление для расточки отверстий в шестернях. Это предложение осуществлено, оно обеспечивает изготовление отверстий без деформации деталей.

Механик М. А. Матвеев и токарь К. Н. Коровкин предложили изменить технологию обработки специальных рисовальных столиков по теме № 54081. Раньше для получения ровной поверхности столика после его окраски производилась притирка наждачной бумагой, теперь эта операция заменена проточкой на токарном станке, что значительно сократило время обработки.

Внедренные предложения рационализаторов отмечены денежными премиями.

Для дальнейшего улучшения рационализаторской работы и достижения лучших производственных показателей конструкторскому бюро НИСа и работникам кафедр необходимо при сдаче заказов и чертежей обращать внимание работников мастерских на «узкие места» в конструкции прибора или в его технологической части. Эти вопросы могут быть объединены в темники рабочих предложений, что даст правильное направление работе наших рационализаторов.

В. САЧКОВ,
главный инженер УПМ

Редактор Л. Д. ГОЛЬДЕНБЕРГ

М-20582 Заказ № 378
Типография им. Володарского
Ленинграда, Фонтанка, 57.

